



El reciclado de aluminio: una realidad

José Miguel Benavente
Zaragoza, 23 de octubre 2003

1



Características diferenciales

- **Alto valor en el mercado**
- **Fácil recuperación y reciclabilidad**
- **Productos con mercado real y creciente**
- **Reproducción indefinidamente de características y propiedades**

2

AXIOMA:

- **Todo el aluminio que se recupera tras su vida útil, se recicla.**



3

Terminología...

- **Aluminio electrolítico o primario:**
Parte de los minerales (bauxita) y se obtiene por reducción electrolítica y refusiones de recortes.
- **Aluminio secundario o de segunda fusión:**
Se obtiene por fusión de chatarras de productos de aluminio.

4

...Terminología

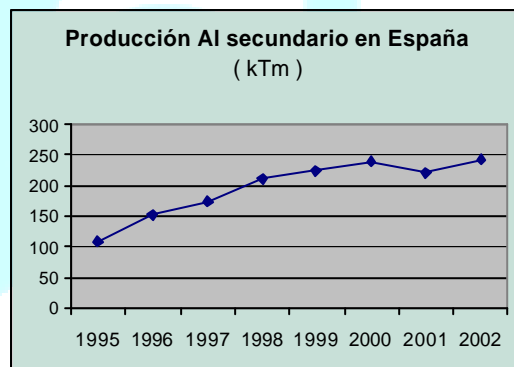
- **Productos de colada:**

- Placa → Laminación → Chapa → Hoja fina
- Tocho → Extrusión → Perfiles, barras, tubos.
- Alambión → Trefilación → Hilo → Cable
- Colada Continua → Banda → Discos
- Lingotes de aluminio puro → Refusión y mold
- Lingotes de aleación → Refusión y moldeo

Todo puede producirse con aluminio primario y/o secundario.

5

Evolución de la producción española de aluminio reciclado (ASERAL)



6

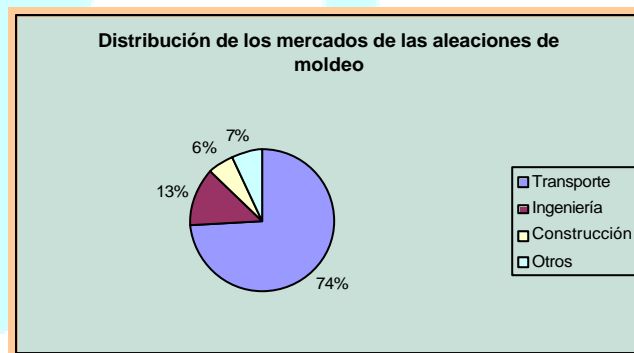
Aluminio reciclado en España y Europa

(en kTm)	2001	2002
España	222	243
Europa Occ.	3.632	3.600*

*estimación

7

Mercados de aleaciones de moldeo de aluminio reciclado



8

Conclusión:

El reciclado del aluminio es **una realidad** que puede resumirse, refiriéndonos a España, en una producción de más de **240.000 Tm en el año 2002** y en más de **veinte empresas refinadoras** que transforman la chatarra de aluminio en nueva materia prima, y en **289 empresas en Europa Occidental** con una producción de **3,6 millones de Tm, en 2002, de aluminio reciclado.**