



## OPERARIO DE METALURGIA. SOLDADURA (155 H)

**Fechas:** 6 de Abril de 2022 a 16 de Mayo de 2022

**Horario:** de 16:00 a 22:00 horas

**Modalidad:** Presencial      **Duración:** 155 horas      **Lugar:** Zaragoza

### Requisitos:

- Tener entre 16 y 29 años y estar inscrito/a en el fichero nacional de Garantía Juvenil.
- Estar desempleado (o haberse inscrito hace menos de 4 meses a garantía juvenil)
- Estar interesados y capacitados para desarrollar la ocupación

### Objetivos:

- Mejorar la empleabilidad y conocer técnicas de búsqueda de empleo, desarrollo de entrevista de trabajo y proceso de selección.
- Adquirir los fundamentos propios de este tipo peón industrial en el área de la metalurgia, con conocimientos de fabricación, montaje, soldeo, muy recurrido en la industria, especialmente para labores de mantenimiento y reparación, además de pequeñas producciones. Poner en práctica la técnica; regulación de máquina, preparación de uniones, empalmes, ...

## Índice de contenidos

### MÓDULO 1 - FORMACIÓN PARA EL EMPLEO. 65 HORAS - Formación teórica y práctica:

- 1- Iníciate en la búsqueda de empleo
- 2- Gestiona el cambio
- 3- Posiciónate en la red
- 4- Muestra tu valor añadido

### MÓDULO 2 – OPERARIO METALÚRGICO – 90 horas Formación teórica y práctica:

#### Contenido teórico:

- Introducción a los procesos de metalurgia
- Conceptos fundamentales de soldadura
- Introducción a los procesos de corte
- Soldadura con electrodo revestido
- Soldadura con gas protector e hilo continuo MAG MIG
- Soldadura con gas protector y electrodo de Tungsteno TIG
- Introducción a las técnicas operativas de soldeo
- Inspección de calidad: defectos

#### Contenido práctico:

- Prueba de nivel inicial, para valorar la técnica del alumno.
- Preparación de bordes para juntas de soldadura.
- Ejecución de soldaduras en posición horizontal a tope, en chapa mediana con con preparación de bordes.
- Posición horizontal en ángulo, en chapa mediana
- Posición cornisa a tope, en chapa mediana con preparación de bordes.
- Soldadura vertical ascendente a tope, en chapa mediana y con preparación de la junta en V.
- Realización de soldaduras en diferentes posiciones en chapa gruesa con varios cordones de soldadura.
- Perfeccionamiento de los cordones de peinado (acabado) perfeccionamiento de los empalmes entre soldaduras.
- Soldadura con cordón de raíz y acabado (peinado) en posición horizontal
- Ejecución de cordón de raíz y acabado (peinado) en cornisa.
- Ejecución de cordón de raíz y acabado (peinado) en vertical ascendente.
- Soldadura en vertical ascendente en posición vertical ascendente
- Perfeccionamiento de los empalmes entre cordones de raíz



Programa integral de  
CUALIFICACIÓN  
Y EMPLEO

**Cree  
enti.**

En tu ilusión,  
en tu capacidad de  
esfuerzo, en tus  
posibilidades.

## OPERARIO DE METALURGIA. SOLDADURA (155 H)

### METODOLOGÍA Y EVALUACIÓN.

Nuestra metodología es práctica y participativa, trabajaremos orientados a la realización de ejercicios prácticos, incluyendo un módulo transversal para introducir a los participantes en los conceptos básicos del mundo digital. **La entrega del certificado de participación será condicionado a la asistencia del alumno que deberá asistir a mínimo el 75% de la formación.**