

Curso gratuito de SOLDADURA POR ARCO CON ELECTRODO Y MIG/MAG. 150 horas

PROCESO DE SELECCIÓN PARA TRABAJAR EN EMPRESAS DEL CLUSTER DE MAQUINARIA AGRÍCOLA

Fechas: 27/05/2024 A 03/07/2024

Horario: DEL 27/05 AL 07/06 de 9 a 15:00 h y el resto de días de 9:00 a 14:00

Modalidad: Presencial **Duración:** 150horas. **De lunes a viernes.** **Lugar:** Zaragoza.

Requisitos:

- Tener **entre 18 y 29 años**, estar inscrito/a en el fichero nacional de Garantía Juvenil.
- Estar interesados y capacitados para desarrollar este oficio.

Objetivos:

- Mejorar la empleabilidad y conocer técnicas de búsqueda de empleo, desarrollo de entrevista de trabajo y proceso de selección.
- Adquirir los conocimientos necesarios para este tipo de soldeo. Poner en práctica la técnica; regulación de máquina, preparación de uniones, empalmes, cordones, control de la fusión, penetración, evitar perfeccionamientos y demás labores propias del puesto.

Índice de contenidos

MÓDULO 1-FORMACIÓN PARA EL EMPLEO. 60 horas

1. Comunicación, trabajo en equipo, resolución de conflictos, organización y planificación, toma de decisiones, gestión del cambio, creatividad e imaginación
2. Herramientas para la empleabilidad
3. Mercado laboral y profesiones

MÓDULO 2 – SOLDADURA 90 horas

CONTENIDO TEÓRICO	PRÁCTICAS DE TALLER
Introducción a los procesos de soldadura	Prueba de nivel inicial
Conceptos fundamentales de soldadura	Preparación de bordes para juntas de soldadura
Introducción a los procesos de corte	Ejecución de soldaduras en posición horizontal a tope, en chapa mediana con preparación de bordes
Soldadura con electrodo revestido	Posición horizontal en ángulo, en chapa mediana
Soldadura con gas protector e hijo continuo (MIG/MAG)	Posición cornisa a tope, en chapa mediana con preparación de bordes
Soldadura con gas protector y electrodo de Tugsteno (TIG)	Soldadura vertical ascendente a tope, en chapa mediana y con preparación de la junta en V
Introducción a las técnicas de soldeo	Realización de soldaduras en diferentes posiciones en chapa gruesa con varios cordones de soldadura
Inspección de calidad: defectos	Perfeccionamiento de los cordones de peinado (acabado) perfeccionamiento de los empalmes entre soldadura
	Soldadura con cordón de raíz y acabado (peinado) en posición horizontal
	Ejecución de cordón de raíz y acabado (peinado) en vertical ascendente
	Soldadura en vertical ascendente en posición vertical ascendente
	Perfeccionamiento de los empalmes entre cordones de raíz

METODOLOGÍA Y EVALUACIÓN.

Nuestra metodología es práctica y participativa. La entrega del certificado de participación será condicionado a la asistencia del alumno que deberá asistir a **mínimo el 75% de la formación** de cada parte, aprobar las pruebas que se planteen y mostrar actitud para el aprendizaje.